

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 20. — Cl. 4.

N° 759.885

Fermeture élastique étanche pour tous récipients, notamment pour bocal à conserves.

M. PAUL-LUCIEN MOUGIN résidant en France (Seine).

Demandé le 12 novembre 1932, à 11^h 5^m, à Paris.

Délivré le 6 décembre 1933. — Publié le 13 février 1934.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'art. 11 § 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

On a déjà proposé, pour la fermeture de récipients tels que les bocaux à conserves, des fermetures étanches qui comportent un couvercle en verre ou autre, maintenu hermétiquement sur l'ouverture du récipient par un faux couvercle comportant des secteurs interrompus qui s'adaptent à force, par un mouvement de rotation, sur des rampes portées par le récipient.

10 Cette fermeture présente, dans le cas des récipients soumis intérieurement à des pressions assez élevées, l'inconvénient de manquer de souplesse en ce qui concerne une évacuation relative des gaz, qui serait cependant désirable pour éviter le bris des flacons lorsque ceux-ci sont en une matière relativement fragile, telle que le verre.

20 La présente invention a pour but d'obvier à cet inconvénient et pour objet une fermeture élastique étanche pour tous récipients, notamment pour bocaux à conserves, fermeture qui comporte un couvercle en verre ou autre, maintenu hermétiquement sur l'ouverture du récipient par un faux cou-
25 vercle comportant des secteurs interrompus qui s'adaptent à force, par un mouvement de rotation, sur des rampes portées par le récipient, cette fermeture se caractérisant principalement en ce que le faux couvercle

appuie sur le couvercle par des surfaces 30 d'appui présentant une certaine élasticité de façon que le couvercle puisse laisser échapper l'excès de pression existant à l'intérieur du récipient.

D'autres caractéristiques de l'invention 35 résulteront d'ailleurs de la description ci-après, faite en référence au dessin annexé dans lequel :

La fig. 1 est une coupe au travers d'un exemple de réalisation d'une fermeture sui- 40 vant l'invention;

La fig. 2 est une vue en plan correspondante, et

La fig. 3 est une vue en plan du flan découpé dans le faux couvercle de ladite fer- 45 meture.

En référence au dessin, la fermeture est constituée par un couvercle 1, maintenu sur le bocal (ou autre récipient) 2, avec l'interposition d'un joint étanche 3, par un 50 faux couvercle 4 s'engageant à force par des pattes 5 sur des rampes 6 portées par le bocal, lorsqu'on donne au faux couvercle un mouvement de rotation lors de sa mise en place. 55

Conformément à l'invention, le faux couvercle 4 appuie sur le couvercle 1 par des surfaces présentant une certaine élasticité.

Dans l'exemple représenté, les surfaces d'appui sont des pattes 7, obtenues en découpant dans la périphérie interne d'un ajourage 8 du faux couvercle, des échan-

crures 9.

Ce découpage a avantageusement lieu après emboutissage du faux couvercle, le flan de découpage ayant la forme représentée fig. 3.

10 De préférence, le faux couvercle est embouti de manière à former une sorte de cuvette (voir fig. 1) de telle sorte que l'élasticité des pattes 7 se trouve encore augmentée par le fait qu'elles sont généralement

15 dirigées vers le bas.

Des nervures 10 renforcent avantageusement les pattes 7 vers leur naissance.

On conçoit, dans ces conditions, que, si la pression dans le récipient devient exagérée, les pattes 7 cèdent quelque peu sous l'action du couvercle. Une partie des gaz contenus dans le récipient s'échappent par le joint 3 jusqu'à ce que la pression dans le récipient soit redevenue normale. A ce

25 moment, les pattes appuient de nouveau le couvercle sur le bocal de manière hermétique.

Il est bien entendu que la forme d'exécution décrite et représentée n'est donnée qu'à

30 titre d'exemple, et qu'on peut modifier, de toute façon convenable, le nombre, la forme, la nature, la disposition et le montage des divers éléments sans sortir du cadre de l'invention.

RÉSUMÉ :

35

1° Fermeture élastique étanche pour tous récipients, notamment pour bocaux à conserves, fermeture qui comporte un couvercle en verre ou autre maintenu hermétiquement sur l'ouverture du récipient par un faux

40 couvercle comportant des secteurs interrompus qui s'adaptent à force, par un mouvement de rotation, sur des rampes portées par le récipient, cette fermeture se caracté-

45 risant principalement en ce que le faux couvercle appuie sur le couvercle par des surfaces d'appui présentant une certaine élasticité de façon que le couvercle puisse laisser échapper l'excès de pression existant à l'intérieur du récipient.

50

2° L'invention comprend également dans son cadre les points suivants, pris séparément ou en toutes combinaisons :

a. Les surfaces d'appui sont avantageusement constituées par des pattes quelque peu

55 élastiques obtenues en pratiquant des échan-crures dans la périphérie interne de l'ajou-rage d'un faux couvercle;

b. Ces pattes dirigées vers l'intérieur sont également légèrement inclinées vers le bas;

60 c. Une nervure les renforce au droit de leur naissance.

PAUL-LUCIEN MOUGIN.

Par procuration :

LEGRAND, VIN et GUÉRY.

Fig. 1

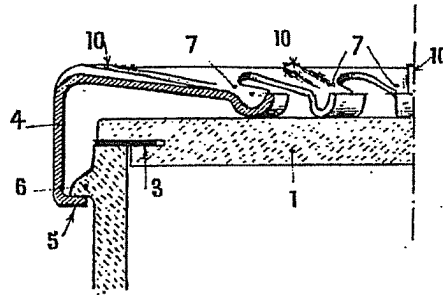


Fig. 2

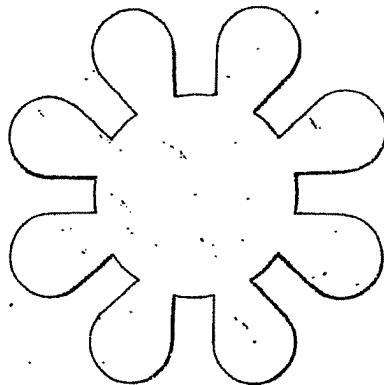
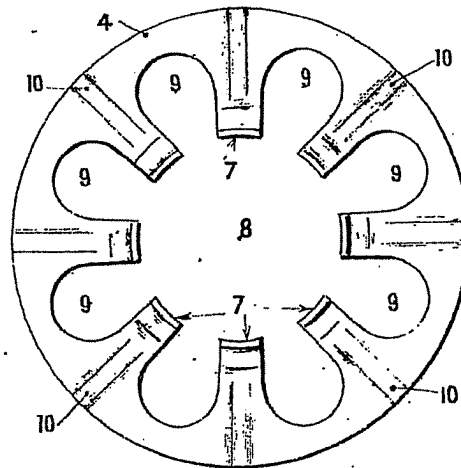


Fig. 3



Europäisches
Patentamt
European Patent
Office
Office européen
des brevets

[Description of FR759885](#)
[Print](#)
[Copy](#)
[Contact Us](#)
[Close](#)

Result Page

Notice: This translation is produced by an automated process; it is intended only to make the technical content of the original document sufficiently clear in the target language. This service is not a replacement for professional translation services. The esp@cenet® Terms and Conditions of use are also applicable to the use of the translation tool and the results derived therefrom.

Tight elastic closing for all containers, especially for preserve bottles.

One has already proposes, for the closing of containers such as the preserve bottles, of tight closings which comprise a cover out of glass or other, hermetically maintained on the container opening by a false comprising cover of the stopped sectors which adapt to force, by a rotational movement, on slopes carried by the container.

This closing present, in case of containers subjected internally to pressures enough high, disadvantage to miss flexibility with regard to evacuation relative of gas, which would be eependant desirable to avoid the breaking of the bottles when those are in a relatively brittle material, such as glass.

. present invention has for purpose obviating this disadvantage and as an object a tight elastic closing for all containers, especially for bottles with preserves, closing which comprises a cover out of glass or other, hermetically maintained on the container opening by a false comprising cover of the stopped sectors which .s' adapt to force, by a rotational movement, on slopes carried by the container, this closing being characterized mainly in what the false cover presses on the cover by surfaces of support having a certain elasticity so that the cover can leave échap-

<EMI ID=1.0>

container.

Besides other characteristics of the invention will result from description ciaprès, made in reference to the annexed drawing in which:

. 1 is a cut through an example of realization of a closing following the invention. 2 is a sight into planar corresponding, and. 3 is a sight into planar blank cut out in the false cover of the aforesaid closing.

In reference to the drawing, closing is consisted a cover 1, maintained on the bottle (or other container) 2. with the interposition of a joint étanehe 3, by a false cover 4 engaging with force by legs 5 on slopes 6 ranges by the bottle, when one gives to the false cover a rotational movement at the time of his placement.

In accordance with the invention, false cover 4 - presses on cover 1 by surfaces having a certain elasticity.

In the example represented, surfaces of support are legs 7. obtained while cutting out in the internal periphery of an openwork 8 of the false cover, notches 9.

This cutting takes place preferably after stamping of the false cover. the blank of cutting front the form represented. 3.

Preferably, the false cover is pressed so as to form a kind of basin (see. 1) so that the elasticity of legs 7 is still increased by the fact that they are generally directed downwards.

<EMI ID=2.0>

- ▲ top lies legs 7 towards their rise. One designs, under these conditions, that, if the pressure in the container becomes exaggerated, legs 7 yield somewhat under the action of the cover. A portion of gases contained in the container escape by joint 3 until the pressure in the container is become again normal. At this time, the legs again press the cover on the hermetic bottle of manner.

It is clearly understood that the form of execution described and represented is given only as example, and that one can modify, in any case suitable, the number. the shape, nature, the provision and the mounting of the various elements without leaving the frame the invention.